

**ECKOLD Handzange HZ 52**

zum Strecken und Stauchen von Rundgauben usw.



| Art.- Nr. | Ausführung  | ΔΔ   | € /St.          |
|-----------|---|------|-----------------|
| 04-205051 | Handzange HZ 52 ohne Umformwerkzeuge  | 4,80 | <b>1.040,00</b> |
| 04-205405 | Werkzeug <b>FWA 405</b> zum Stauchen bis 1,00 mm Stahl  | 1,00 | <b>685,00</b>   |
| 04-205407 | Werkzeug <b>FWR 407</b> zum Strecken bis 1,00 mm Stahl  | 1,00 | <b>685,00</b>   |
| 04-205470 | Werkzeug <b>HLFA 70</b> zum Stauchen von Blechen ohne Oberflächenbeschädigung, insbesondere von Leichtmetall und rostfreie Qualitäten | 1,00 | <b>1.620,00</b> |
| 04-205475 | Werkzeug <b>HLFR 70</b> zum Strecken von Blechen ohne Oberflächenbeschädigung, insbesondere von Leichtmetall und rostfreie Qualitäten | 1,00 | <b>1.620,00</b> |

**Stauch- und Streckwerkzeug**

zum Strecken und Stauchen bis zu 1 mm Stahlblech, Aufkanthöhe 5 – 45 mm.



| Art.- Nr. | Ausführung  | ΔΔ   | € /St.        |
|-----------|---|------|---------------|
| 04-207000 | Grundgerät SSW 70 inkl. Stauch- und Streckwerkzeugeinsätze <b>Einstecktiefe 70 mm</b> | 5,80 | <b>720,00</b> |
| 04-207120 | Handhebel für Zangenfunktion  | 1,50 | <b>59,00</b>  |
| 04-206110 | Fußständer  | 8,30 | <b>229,00</b> |
| 04-207050 | Grundgerät SSW 70 ohne Einsätze   | 4,60 | <b>329,00</b> |
| 04-207010 | Stauchwerkzeugeinsatz komplett zu SSW 70  | 0,60 | <b>225,00</b> |
| 04-207020 | Streckwerkzeugeinsatz komplett zu SSW 70  | 0,60 | <b>225,00</b> |

**Biegeboy**

zum Strecken von aufgekanteten Scharen bis 0,8 mm Blechstärke, Regulierbare Geschwindigkeit, mit Vor- und Rücklauf, max. Aufkanthöhe 50 mm.

Biegeboy mit Werkstattständer



| Art.- Nr. | Ausführung       | ΔΔ    | € /St.          |
|-----------|------------------|-------|-----------------|
| 04-206900 | Biegeboy         | 12,00 | <b>2.600,00</b> |
| 04-206910 | Werkstattständer | 2,40  | <b>370,00</b>   |

**Es gibt zwei unterschiedliche Anwendungsmöglichkeiten:**

Beim Arbeiten im Ständer werden die aufgekanteten Scharen dem Gerät von Hand zugeführt und wechselseitig gestreckt, evtl. in mehreren Durchläufen.

Bei langen Scharen empfiehlt sich der Einsatz an der Baustelle.

Die Scharen werden an einem Punkt an der Unterkonstruktion befestigt und der Biegeboy an der Aufkantung entlanggeführt.

Beim Einsatz von zwei Geräten kann in einem Durchlauf gestreckt werden, bei Verwendung von einem Gerät wird wechselseitig gearbeitet.

Das Antriebsgerät hat Vor- und Rücklauf, die Arbeitsgeschwindigkeit ist einstellbar.



## Stauch- und Streckwerkzeuge

### ECKOLD Handformer HF 100

zum Strecken und Stauchen von Rundgauben usw.  
Horizontale Ausladung 100 mm



| Art.- Nr. | Ausführung   | ΔΔ     | € /St.          |
|-----------|--|--------|-----------------|
| 04-205080 | Handformer <b>HF 100</b><br>mit Gerätefuß<br>ohne Umformwerkzeuge  | 24,00  | <b>2.500,00</b> |
| 04-205406 | Werkzeug <b>FWA 405 SSP</b> zum Stauchen<br>bis 1,5 mm Stahl   | €/Paar | 1,10            |
| 04-205408 | Werkzeug <b>FWR 407 SSP</b> zum Strecken<br>bis 1,5 mm Stahl   | €/Paar | 1,10            |
| 04-205440 | Schnabelwerkzeug <b>HSA 40 SSP</b><br>zum Stauchen bis 1,5 mm Stahl<br>speziell zum Verformen von kleinen<br>spitzwinkligen und U- Profilen              | 2,90   | <b>1.855,00</b> |
| 04-205460 | Schnabelwerkzeug <b>HSR 60 SSP</b><br>zum Strecken bis 1,5 mm Stahl<br>speziell zum Verformen von kleinen<br>spitzwinkligen und U- Profilen              | 2,90   | <b>1.920,00</b> |
| 04-205468 | Schnabelwerkzeug <b>HLA 60 SSP</b><br>zum Stauchen - mit Kunststoffstollen<br>zur oberflächenschonenden Bearbeitung.                                     | 2,90   | <b>2.915,00</b> |
| 04-205469 | Schnabelwerkzeug <b>HLR 60 SSP</b><br>zum Strecken - mit Kunststoffstollen<br>zur oberflächenschonenden Bearbeitung.                                     | 2,90   | <b>3.200,00</b> |
| 04-205480 | Werkzeug <b>HLFA 70 SSP</b> zum Stauchen<br>von Blechen ohne<br>Oberflächenbeschädigung, insbesondere<br>von Leichtmetall und rostfreie Qualitäten       | €/Paar | 1,20            |
| 04-205485 | Werkzeug <b>HLFR 70 SSP</b> zum Strecken<br>von Blechen ohne<br>Oberflächenbeschädigung, insbesondere<br>von Leichtmetall und rostfreie Qualitäten       | €/Paar | 1,20            |
| 04-205442 | <b>Ausschneidwerkzeug ASW 42 SSP</b><br>zum Ausklinken von Dreikant- und Vierkant-<br>Aussparungen bis zu einer max. Tiefe von 40 mm<br>und 1,5 mm Stahl | 2,90   | <b>1.440,00</b> |
| 04-205401 | <b>Lochstanzwerkzeug LSW 1 SSP</b><br>zum Stanzen bis Ø 8,5 mm<br>bei 2,00 mm Stahl  | 1,70   | <b>1.320,00</b> |
| 04-2056.. | <b>Auswechselbare Matrizen und<br/>Stanzen zu LSW 1 SSP</b><br>für Ø mm<br>3,2/ 3,4/ 4,2/ 5,4/ 6,4/ 7,0/ 8,5   | €/ St. | <b>180,00</b>   |
| 04-205450 | <b>Abkantwerkzeug AK 250</b><br>zum Abkanten von Blechen auf 90° bis 1,2 mm<br>Stahl, Abkantlänge 250 mm,<br>mit Tiefenanschlag von 13 – 60 mm           | 5,10   | <b>1.150,00</b> |
| 04-205490 | <b>Pneumatikantrieb PA 100</b><br>zu HF 100 CH<br>Betriebsdruck 6 – 10 bar, anbaufertig mit<br>Schlauchverbindung und Fußschalter                        | 14,00  | <b>2.690,00</b> |